

R6E plus *R6EA plus* con Alimentador

Quebradora Embolsadora de 6 pies
para granos secos y húmedos. Con sistema Plus

+ capacidad
+ eficiencia



El sistema PLUS aumenta la capacidad de trabajo y la eficiencia del quebrado

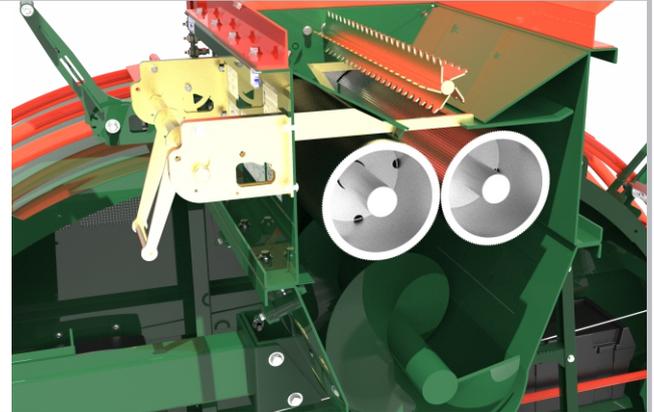
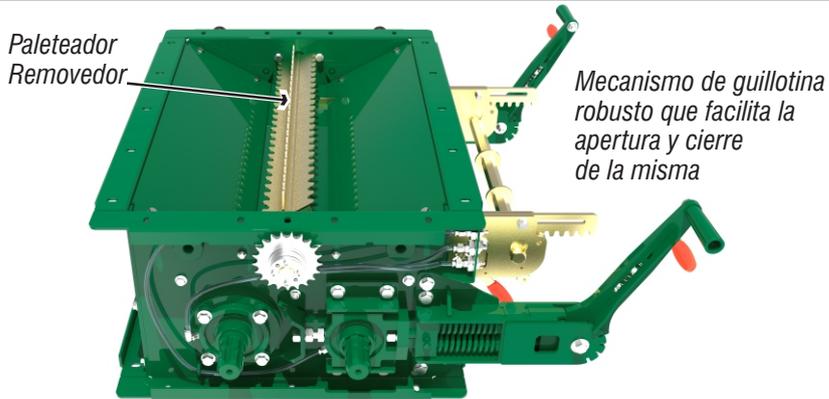
RICHIGER

SU PRODUCCIÓN BIEN ACOMPAÑADA

Tres grandes ventajas del sistema **plus**

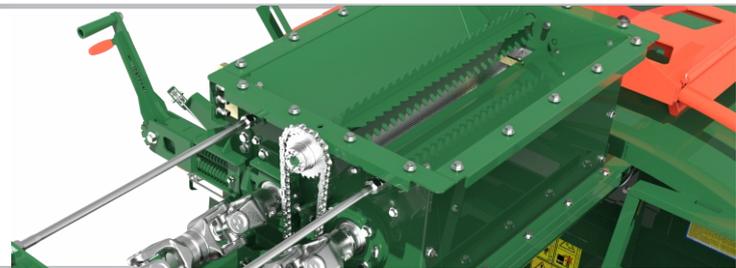
1 Mayor rendimiento en toneladas/hora

El aumento del flujo de grano lo aporta el paletedor removedor. El grano se distribuye de manera uniforme a lo largo de los rolos quebradores aprovechando el 100% de la longitud de quebrado.



2 Mayor eficiencia en el sistema de quebrado:

El bajo consumo de potencia del paletedor forzador se debe a su diseño y su accionamiento mediante un sistema mecánico simple, lográndose así, menor consumo de combustible por tonelada de grano quebrado.

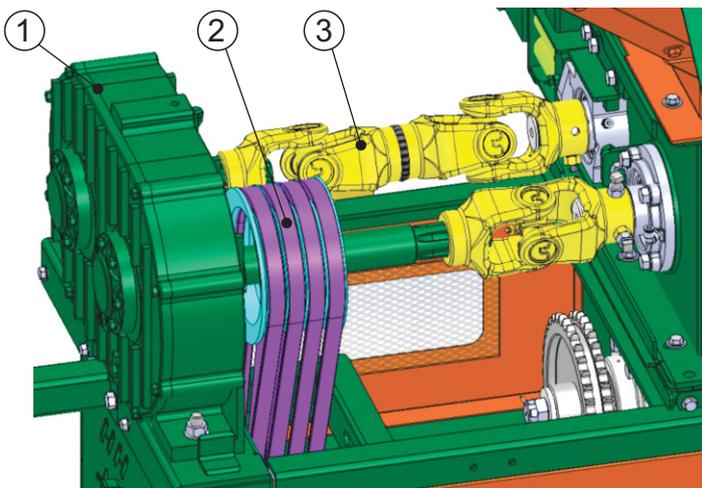
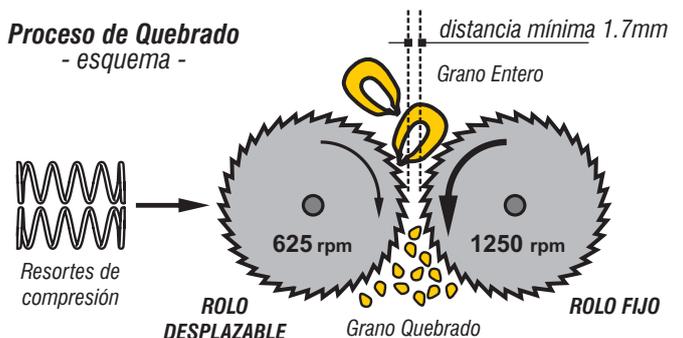


3 Mayor uniformidad en el tamaño de partícula

El diferencial de velocidad entre rolos produce un importante efecto cizalla entre rolos quebradores (2 a 1 en 1250 y 625rpm)

El rolo desplazable mantiene su posición con un conjunto de resortes que pueden regular su compresión, con lo cual se mantiene la mínima distancia entre rolos, logrando un mayor rozamiento con los granos.

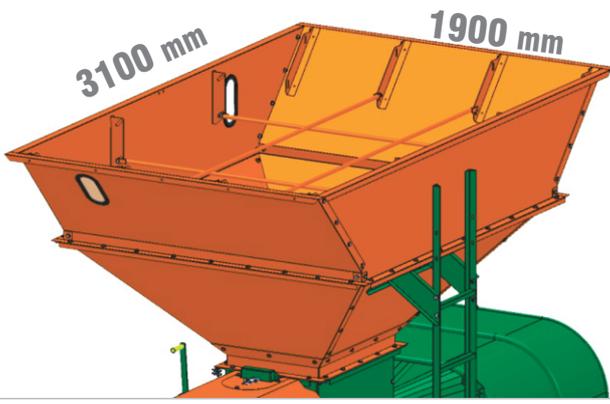
Proceso de Quebrado
- esquema -



1- La caja de transferencia transmite un diferencial de revoluciones de 2 a 1 (aprox. 1250 rpm a 625 rpm) y transmite 30% más potencia que cajas estándar. Está construida en aluminio con aletas disipadoras de calor, y ejes y rodamientos \varnothing 50 mm.

2- Mando de 4 correas sección C y poleas montadas sobre acoples bicónicos.

3- Movimientos cardánicos más sencillos, armados con horquillas de gran robustez - forjadas en acero SAE 1045 - y crucetas \varnothing 35 mm para transmitir a ejes de 50 mm de diámetro.



Tolva receptora de gran capacidad (3,85 m³ - 3 toneladas aproximadamente) con visores en los paneles frontal y lateral izquierdo.

La gran longitud de tolva (3,10 m) permite alimentar la embolsadora con pala frontal de 2,50 m de ancho.

Volumen: 3,85 m³

Chasis más robusto.

Mayor trocha.

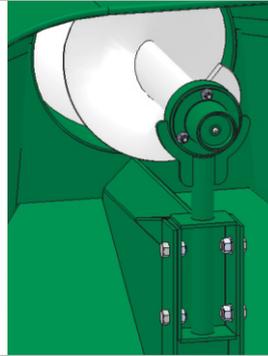
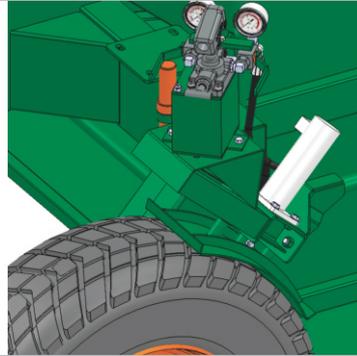
Puntas de eje desmontables.

Cubiertas con tacos y mayor capacidad de carga modelo: BKT SURE TRAX HD TL 10-16.5 10 telas.



Frenos de zapatas accionados hidráulicamente mediante bomba manual.

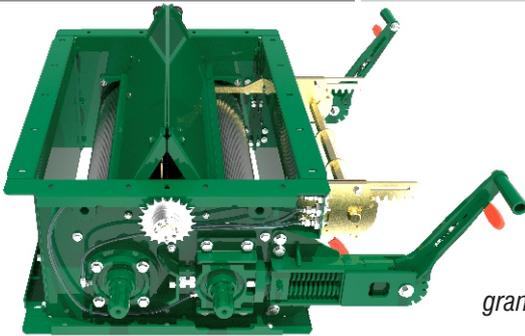
Circuito independiente y manómetro de registro individual por rueda



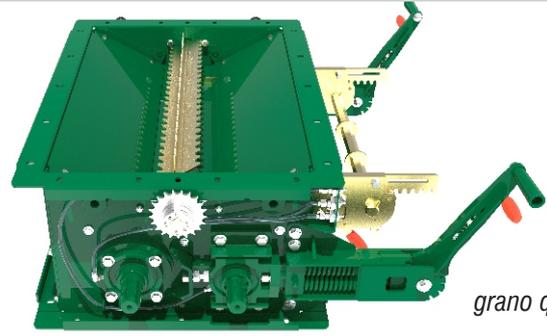
Sinfin compresor construido en chapa de 8mm, con bancada blindada y rodamiento UC de fácil montaje.

Opción de embolsar grano entero

Mediante un sistema de desacople del mando de los rolos (no giran) y la apertura de dos tapas móviles se embolsa el grano sin procesar.



grano entero



grano quebrado

Nuevo Sistema de rolos quebradores

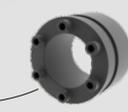
Rolos con tapas soldadas, ejes desmontables de acero Ø50mm y acoplamientos bicónicos autocentrables montados con 6 bulones allen.

Camisa con tapas soldadas

Eje central SAE 1045 Ø 50 mm
Puntera estriada



Horquilla estriada S8

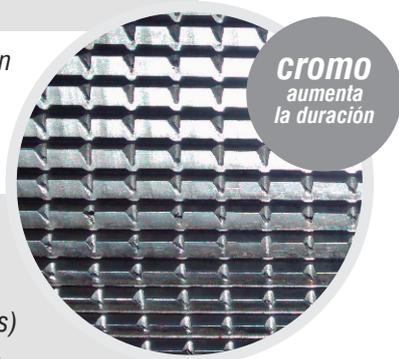


Acoplamientos bicónicos autocentrables

Construido en acero carbonitrurado con recubrimiento de cromo duro que incrementa la cantidad de toneladas procesadas

Tres opciones de dentado

- Fino (9 dientes por pulgada)
- Estándar (6 dientes por pulgadas)
- Grueso (4 dientes por pulgadas)



CROMO
aumenta la duración

R6EA plus con Alimentador

La R6EA Plus incorpora un sinfín alimentador de diámetro 250 mm en chapa de 1/8" con una tolva de gran tamaño para la recepción de granos.



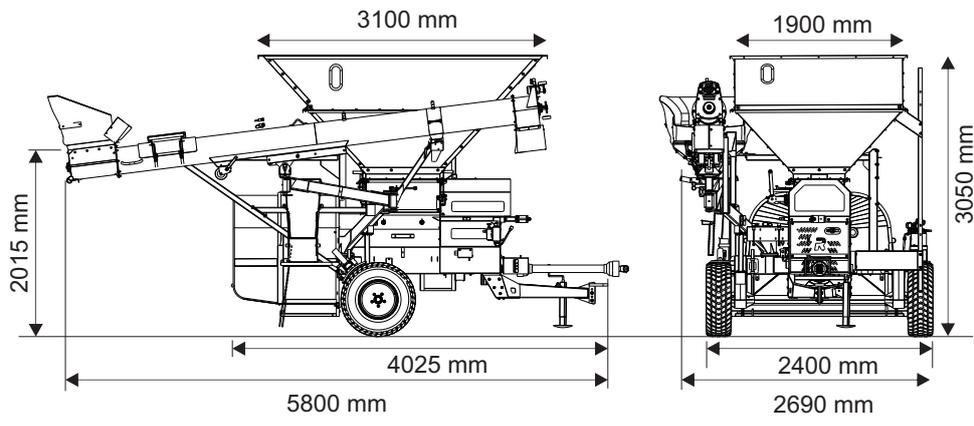
Carro y guía para desplazamiento vertical del tubo
Malacate manual para elevar el tubo

Además de moverse en forma angular, el tubo alimentador se desplaza verticalmente por medio de un malacate manual y una guía rodante

- El brazo soporte sobre el cual descansa y pivota el alimentador permite que su posicionamiento sea realizado fácilmente por un solo operario
- El sinfín con un motor hidráulico se acciona desde un comando con regulador de caudal
- Capacidad de carga del alimentador: 60 Tn/H

Características y Dimensiones R6E Plus / R6EA plus

- Capacidad de trabajo: 50 Tn/hora (dependiendo del grado de humedad del grano y el dentado utilizado).
- Rodado: BKT SURE TRAX HD TL 10-16.5 10 telas
- Potencia aproximada requerida: 100 a 130 hp.
- Peso: R6E plus 1500kg / R6EA plus 2070 kg
- Equipamiento hidráulico requerido: 160 BAR / 60 LPM
- Sinfín alimentador de diámetro 250 mm



0800 888 1717
tel.: 03493 421125 rotativas
ventas@richiger.com.ar
Sunchales / Santa Fe / Argentina



CDA020046A